

40 t–650 t SERIA HM

PLASTICS TECHNOLOGY

INJECTION MOLDING TECHNOLOGY

HM 40 t–650 t



SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI i korzyści wtryskarek serii HM 40 t – 650 t

Prostokątna budowa płyt.
Prostokątne wymiary płyt dostosowane
są do wielu zastosowań.
Dodatkowo idealna równoległość oraz
dwu płytowa konstrukcja maszyny,
zapewniają maksymalną ochronę formy,
przez co redukują do minimum koszty
serwisu oraz napraw.



System zamykania.
Szybkie, niezmiennie budowanie siły
zapewnione przez 4 symetrycznie
położone cylindry zamykania,
zewnętrzny cylinder szybkiego skoku
oraz centralny wyrzutnik.



Liniowy system prowadzenia
Podpora płyty ruchomej porusza się
na bardzo precyzyjnym systemie
prowadzenia, który przystosowany
jest do pracy z bardzo ciężkimi
formami. Smarowanie natomiast
zredukowano do minimum.



350 t–650 t

Nowy "kompaktowy" ładunek mocy we wtryskarkach serii HM, wykonany w technologii 2-płytywowej oraz 3-płytywowej.

Całkowicie zmieniona konstrukcja wtryszarek serii HM od 40 do 650 ton, została stworzona aby zapewnić wysoką precyzję, najkrótszą budowę i mnóstwo opcji wyposażenia.

Wtryskarki te posiadają mnóstwo innowacyjnych cech, z którymi wyśmienicie współpracują.

Wysokiej jakości system kontroli oferuje wiele możliwości monitorowania procesu oraz łatwe przygotowanie dokumentacji.

Dzięki wielu oferowanym opcjom, HM jest niezwykle uniwersalny ale może też być używany w specjalnych procesach, takich jak np. wtrysk z dociskiem.

Weź HM do testów i przekonaj się sam!



Ślimak wyposażony w bezpośredni napęd hydrauliczny. Wysokiej jakości hydrauliczny silnik zapewnia wysokie osiągi plastyfikacji.

40 t–300 t



Ślimaki ze stałym stosunkiem L/D 22:1 oraz ciśnieniem wtrysku 2,000 bar przy średniej średnicy ślimaka zapewnia wyśmienitą homogenizację tworzywa.

Jednostka wtryskowa wyposażona w liniowy system prowadzenia oraz zmodyfikowany mechanizm dla łatwej obsługi serwisowej i wymiany cylindra i ślimaka.



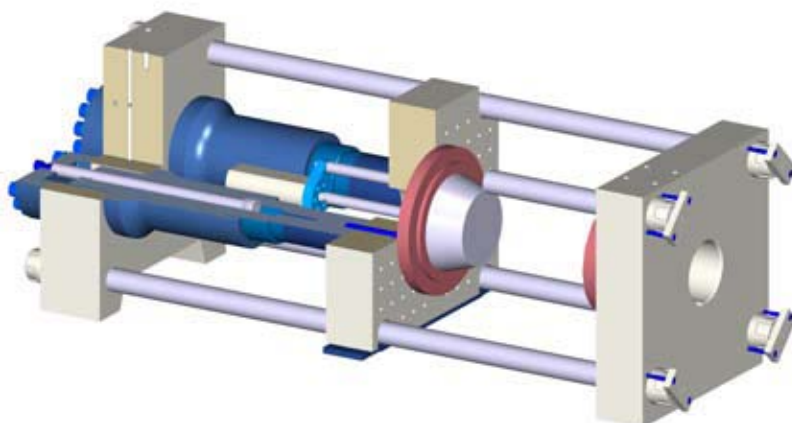
Pompa zmiennego wydatku serii DFEE Uniwersalny silnik sterowany elektronicznie (DFEE) zapewnia maszynie bardzo krótkie czasy cyklu. Dalsze oszczędności w czasie cyklu mogą być zapewnione dzięki równoległym ruchom wyrzutnika i rdzeni, osiągniętych po zainstalowaniu dodatkowej pompy.

Układ zamykania HM

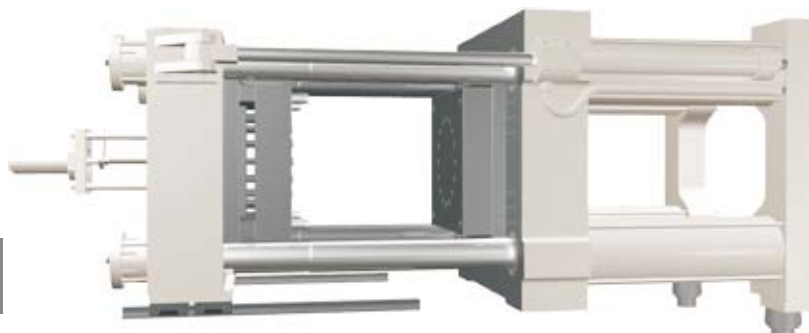
40 t – 650 t

Zalety wtryskarek serii HM :

- Maksymalnie skrócona konstrukcja
- Prostokątne płyty
- Wysoka sztywność i stabilność
- Idealna równoległość płyt podczas całego ruchu
- Praktycznie bezobsługowy liniowy system prowadzenia oparty na podporach
- W pełni hydrauliczny system zamykania
- Szybkie otwarcie i zamknięcie dzięki osobnym połączeniom
- Pełna siła zamykania rozłożona równomiernie w całej przestrzeni formy
- Krótki czas cyklu suchego
- Usuwanie detali możliwe w trzech kierunkach
- Wysoka powtarzalność wszystkich parametrów
- Wysokie bezpieczeństwo formy
- Optymalna ochrona formy podczas minimalnych odchyłeń płyt i układu prowadzącego
- Wszystkie elementy zaprojektowane by zminimalizować obsługę oraz serwis



40 t–300 t



350 t–650 t

Jednostki plastyfikujące aż do 8800

NOWA KONCEPCJA poprawy jakości detalu

- Optymalna homogenizacja dzięki stałemu stosunkowi L/D równemu 22:1, ciśnienie wtrysku 2000 bar w przypadku ślimaka o średniej średnicy.
- Dokładny ruch osiowy jednostki wtryskowej dzięki linearnemu systemowi prowadzenia
- System wolnych ruchów dyszy dzięki usytuowaniu przeciwległe cylindrów napędzających



NAJWYŻSZA PRECYZJA
i powtarzalność

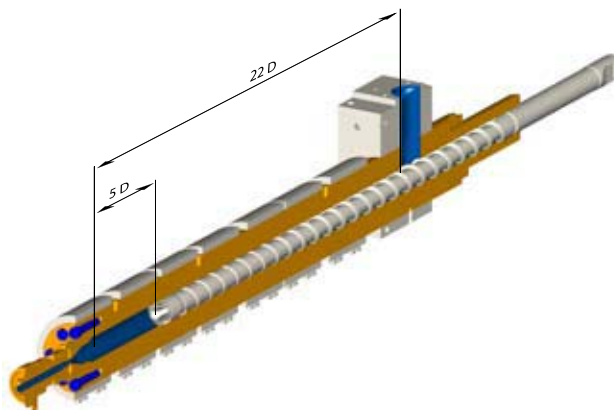
- Konstrukcja ze zintegrowaną jednostką wtryskową i łatwym dostępem do wszystkich komponentów
- Bezpośredni napęd ślimaka z wolnoobrotowym silnikiem hydraulicznym oraz optymalną adaptacją do indywidualnych potrzeb
- Wysoka powtarzalność dzięki regulowanym serwozaworom

NOWE JEDNOSTKI PLASTYFIKUJĄCE
dla większej elastyczności

- Krótka konstrukcja z dwoma cylindrami
- Duża prędkość wtrysku
- Uniwersalne zastosowanie cylindra z różnymi jednostkami plastyfikującymi

WYSOKIE OSIĄGI UKŁADU PLASTYFIKACJI

System uplastyczniający wtryskarki spełnia wiele różnych wymagań. W kontekście rosnących wymagań jakościowych zakres zastosowań został zoptymalizowany poprzez stały stosunek L/D równy 22:1 dla trzech rozmiarów ślimaka jednostki wtryskowej.



UNILOG B 6

UNILOG B6 jest układem sterowania nowej generacji, który łączy w sobie komfort obsługi Szubkość i precyzję działania z bardzo szerokimi możliwościami technicznymi.

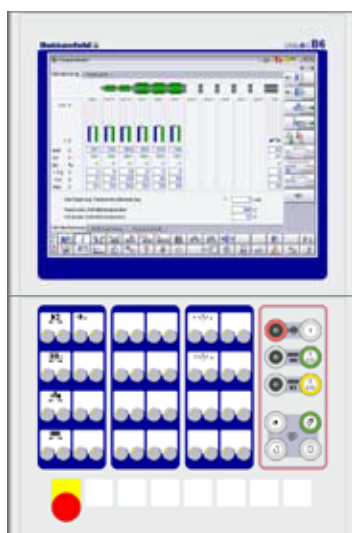
UNILOG B6 to kontynuacja i rozszerzenie filozofii proponowanej przez nas w poprzednich układach. Zachowaliśmy sposób prezentacji danych, znany z naszych poprzednich systemów. Jednocześnie znacząco wzbogaciliśmy możliwości nowego układu.

Wysocowydajny system bazujący na optymalnym połączeniu elementów hydrauliki i elektroniki zapewnia wysokie szybkości działania i najwyższą dokładność wszystkich ruchów wtryskarki. Precyzyjna analiza wszystkich istotnych parametrów procesu zapewnia użytkownikowi pełną kontrolę i stwarza możliwość prowadzenia pełnej certyfikacji produkcji.

15"-TFT-kolorowy monitor z funkcją Touch-Screen dla obsługi maszyny i wprowadzania parametrów procesu

2 rzędy przycisków wyboru różnych funkcji maszyny

48 przycisków dla obsługi wtryskarki a także korzystania z wyposażenia opcjonalnego maszyny



2 porty USB do połączeń z urządzeniami typu pen drive, drukarki, klawiatury oraz urządzeniami zawierającymi hasło dostępu do maszyny dla pewnego dostępu do systemu.

2 dodatkowe porty USB i 2 porty Ethernet umieszczone w szafie sterującej.

Miejsce na dodatkowe 7 przycisków lub mechanicznych wyłączników.

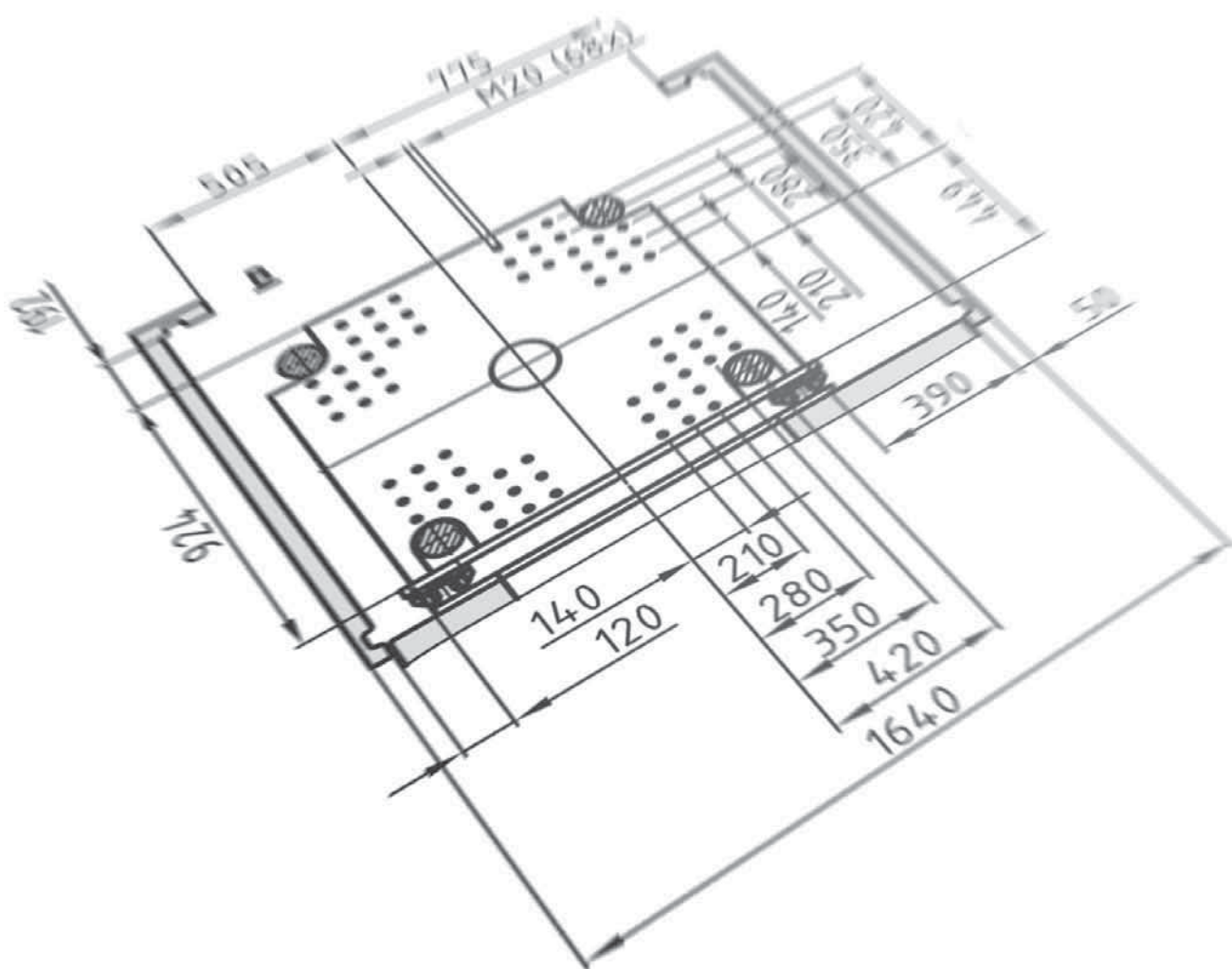
Dla funkcji głównych maszyny (napęd, grzanie, tryby pracy) przewidziano 10 podświetlonych przełączników.

Dzięki dużej mocy obliczeniowej systemu możliwym jest rozszerzenie funkcji Tabela jakości do 12 kolumn. Tabela zapisuje wyniki parametrów ostatnich 10.000 cykli.

Kompletna dokumentacja maszyny, instrukcje obsługi, listy części zamiennych i schematy są dostępne online z poziomu układu sterowania.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

HM



JEDNOSTKA WTRYSKOWA I ZAMYKAJĄCA CIĘŻAR WTRYSKU

MOŻLIWOŚCI KONFIGURACJI JEDNOSTEK WTRYSKOWYCH I ZAMYKAJĄCYCH

Jednostka zamyk.	Jednostka wtryskowa											
od	60	130	210	350	525	750	1000 1050	1330 1350	2250	3400	5100	8800
40	•	•	•									
60	•	•	•	•								
80		•	•	•	•							
100			•	•	•	•						
130				•	•	•	•					
160				•	•	•	•					
210					•	•	•	•				
250						•	•	•				
300							•	•	•			
350							•	•	•	•		
400								•	•	•	•	
500									•	•	•	
650										•	•	•

TABELA PRZELICZEŃ CIĘŻARU WTRYSKU

Materiał	Współczynnik
ABS	0,88
CA	1,02
CAB	0,97
PA	0,91
PC	0,97
PE	0,71
PMMA	0,94
POM	1,15
PP	0,73

max ciężar wtrysku (g) jest iloczynem obliczeniowej objętości wtrysku (cm³) i podanego powyżej współczynnika.

Materiał	Współczynnik
PP + 20 % Talku	0,85
PP + 40 % Talku	0,98
PP + 20 % GF	0,85
PS	0,91
PVC - twarde	1,12
PVC - miękkie	1,02
SAN	0,88
SB	0,88
PF	1,3
UP	1,6

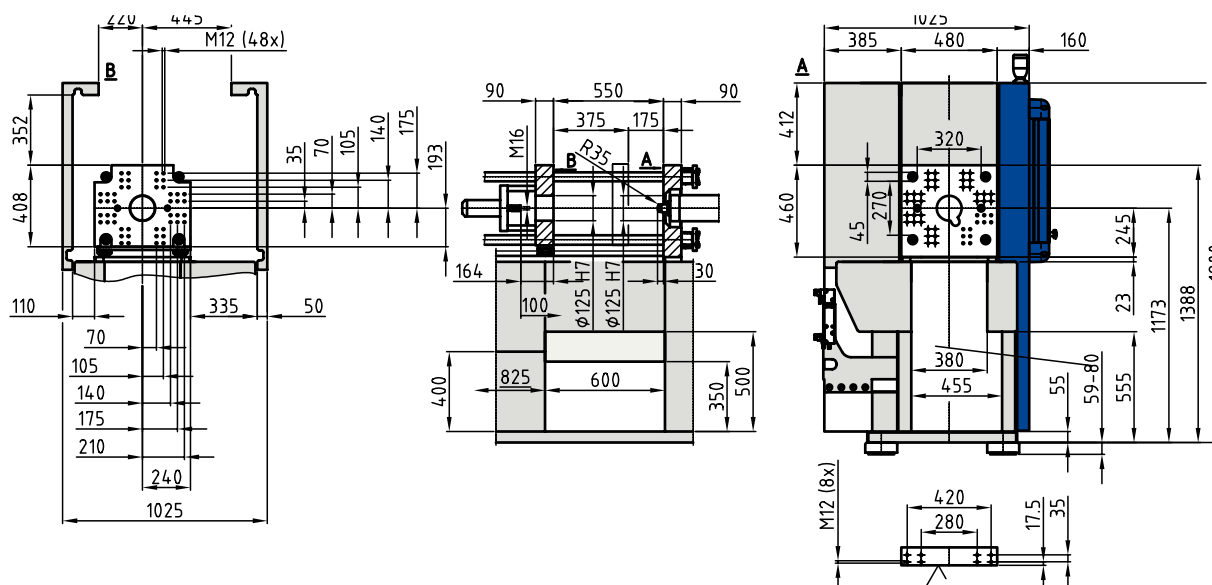
Ciemne pola =
duroplasty

Jednostka zamykająca		HM 40/...											
Siła zamykania	kN	400											
Rozstaw między kolumnami	mm x mm	320 x 270											
Wysokość formy (min.)	mm	175											
Droga otwarcia / siła otwarcia	mm / kN	375 / 26											
Maksymalny prześwit	mm	550											
Skok i siła wypychacza	mm /kN	100 / 26,4											
Czas suchego cyklu ¹⁾	s - mm	1,6 - 224											
Jednostka wtryskowa		.../60			.../130				.../210				
Średnica ślimaka	mm	14	18	22	18	22	25	30	25	30	35		
Skok ślimaka	mm	90			110		125		150				
Stosunek L/D	mm	20			20		22		22				
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	13,9	22,9	34,2	28	41,8	61,4	88,4	73,6	106	144		
Ciśnienie wtrysku	bar	3000	2593	1736	3000	2864	2218	1540	2940	2042	1500		
Max. prędkość ślimaka	min ⁻¹	498			318				310				
Max. wydajność plastyfik. ²⁾ PS	g / s	1,7	5	7,2	3,2	4,6	8,5	12,3	8,2	12	18,6		
Max. moment obrotowy ślimaka	Nm	90	231		238		357		490				
Skok / siła przyłożenia dyszy	mm / kN	250 / 47			250 / 47				250 / 86				
Szybkość wtrysku w powietrze	cm³/s	32,7	54,1	80,7	32,7	48,9	63,1	90,9	59,5	85,7	117		
Szynkość wtrysku w powietrze z drugą pompą (opcja)	cm³/s	49	81,1	121	49,1	73,4	94,7	136	71,4	103	140		
Szybkość wtrysku w powietrze z hydr. akumulatorem (opcja)	cm³/s	65	108	161	77,7	116	150	216	143	206	280		
Układ napędowy													
Moc układu napędowego	kW	11			11				11				
Pojemność zbiornika oleju	l	150			150				150				
Zużycie prądu bez / z Europakiem		20 / 49			24 / 53				27 / 56				
Waga i Wymiary													
Waga netto (bez oleju)	kg	2500			2500				2600				
dł. x szer. x wys. ³⁾	m	3,0 x 1,2 x 1,9			3,3 x 1,2 x 1,9				3,4 x 1,2 x 1,9				
max. ciężar formy / min. wymiar formy ⁴⁾	kg / mm	400 / 250			400 / 250				400 / 250				

1) według Euromap 6

2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastifikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnym drugiej pompy

3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających



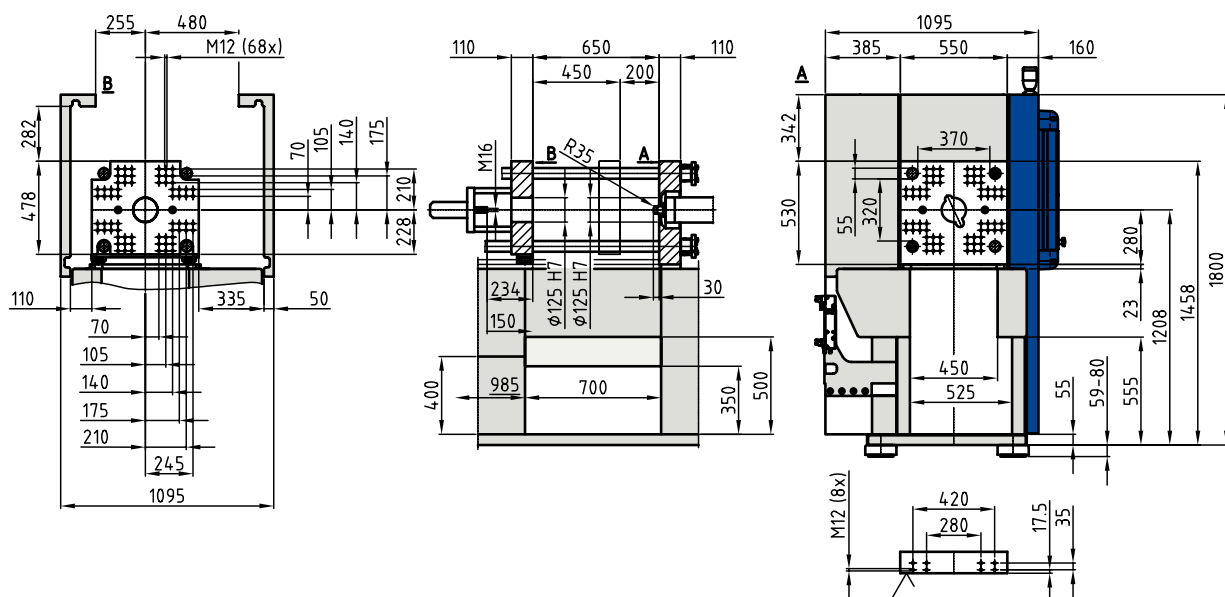
Jednostka zamykająca		HM 60/...
Siła zamykania	kN	600
Rozstaw między kolumnami	mm x mm	370 x 320
Wysokość formy (min.)	mm	200
Droga otwarcia / siła otwarcia	mm / kN	450 / 35
Maksymalny prześwit	mm	650
Skok i siła wypychacza	mm / kN	150 / 26,4
Czas suchego cyklu 1)	s - mm	1,8 - 259

Jednostka wtryskowa		.../60			.../130				.../210			.../350		
Średnica ślimaka	mm	14	18	22	18	22	25	30	25	30	35	30	35	40
Skok ślimaka	mm	90			110		125		150			175		
Stosunek L/D	mm	20			20		22		22			22		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	13,9	22,9	34,2	28	41,8	61,4	88,4	73,6	106	144	123	169	220
Ciśnienie wtrysku	bar	3000	2593	1736	3000	2864	2218	1540	2940	2042	1500	2835	2083	1595
Max. prędkość ślimaka	min ⁻¹	623			398				310			298		
Max. wydajność plastyfik. 2) PS	g / s	1,9	6,2	9	4	5,8	10,5	15,4	8,2	12	18,6	11,6	17,9	28,5
Max. moment obrotowy ślimaka	Nm	90	231		238		357		490			621		
Skok / siła przyłożenia dyszy	mm / kN	250 / 47			250 / 47				250 / 86			250 / 86		
Szybkość wtrysku w powietrze	cm³/s	40,9	67,6	101	40,9	61,1	78,9	114	59,5	85,7	117	74,1	101	132
Szynkość wtrysku w powietrze z drugą pompą (opcja)	cm³/s	65	108	161	65,5	97,8	126	182	95,2	137	187	98,8	134	176
Szybkość wtrysku w powietrze z hydr. akumulatorem (opcja)	cm³/s	65	108	161	77,7	116	150	216	143	206	280	216	294	384

Układ napędowy														
Moc układu napędowego	kW	11			11				11			15		
Pojemność zbiornika oleju	l	200			200				200			200		
Zużycie prądu bez / z Europakiem		20 / 49			24 / 53				27 / 56			34 / 63		

Waga i Wymiary														
Waga netto (bez oleju)	kg	3000			3000				3100			3100		
dł. x szer. x wys. 3)	m	3,4 x 1,3 x 1,9			3,5 x 1,3 x 1,9				3,6 x 1,3 x 1,9			3,8 x 1,3 x 1,9		
max. ciężar formy / min. wymiar formy 4)	kg / mm	600 / 250			600 / 250				600 / 250			600 / 250		

1) według Euromap 6 2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastifikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnej drugiej pompy
 3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających



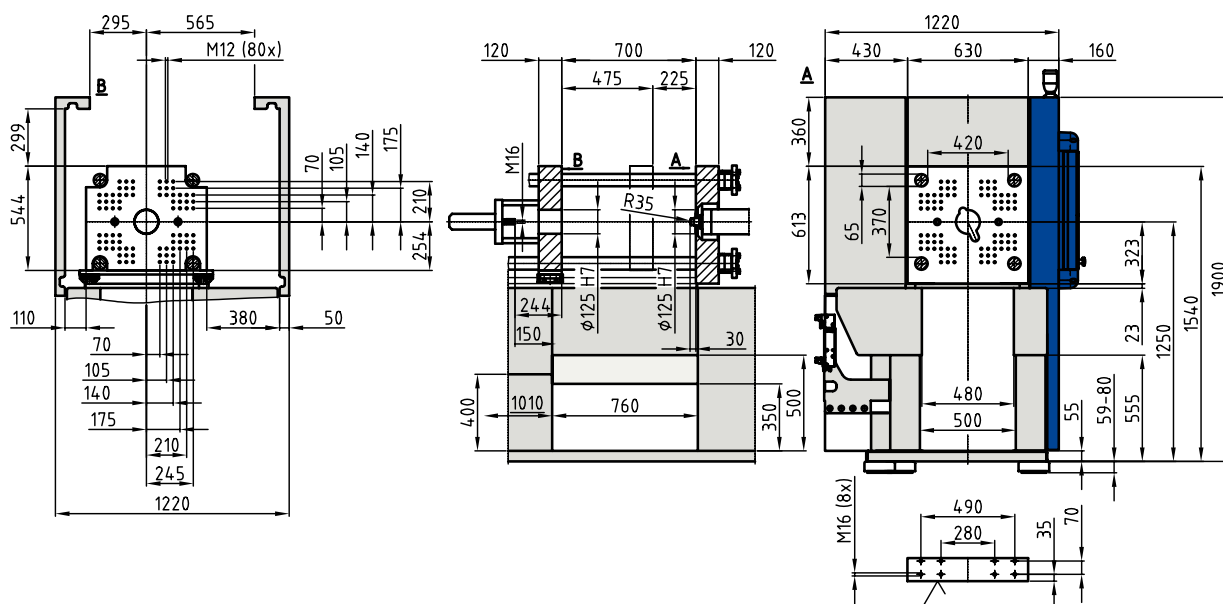
Jednostka zamykająca		HM 80/...
Siła zamykania	kN	800
Rozstaw między kolumnami	mm x mm	420 x 370
Wysokość formy (min.)	mm	225
Droga otwarcia / siła otwarcia	mm / kN	475 / 43
Maksymalny prześwit	mm	700
Skok i siła wypychacza	mm / kN	150 / 41,2
Czas suchego cyklu 1)	s - mm	2,0 - 294

Jednostka wtryskowa		.../130				.../210			.../350			.../525		
Średnica ślimaka	mm	18	22	25	30	25	30	35	30	35	40	35	40	45
Skok ślimaka	mm	110		125		150			175			200		
Stosunek L/D	mm	20		22		22			22			22		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	28	41,8	61,4	88,4	73,6	106	144	123	169	220	193	251	318
Ciśnienie wtrysku	bar	3000	2864	2218	1540	2940	2042	1500	2835	2083	1595	2743	2100	1659
Max. prędkość ślimaka	min ⁻¹	477				372			298			318		
Max. wydajność plastyfik. 2) PS	g / s	4,8	6,9	12,6	18,5	9,9	14,4	22,3	11,6	17,9	28,5	19,1	30,4	39,7
Max. moment obrotowy ślimaka	Nm	238		357		490			621			770		
Skok / siła przyłożenia dyszy	mm / kN	250 / 47				250 / 86			250 / 86			350 / 86		
Szybkość wtrysku w powietrze	cm³/s	49,1	73,4	94,7	136	71,4	103	140	74,1	101	132	102	133	169
Szynkość wtrysku w powietrze z drugą pompą (opcja)	cm³/s	77,7	116	150	216	119	171	233	124	168	220	153	200	253
Szybkość wtrysku w powietrze z hydr. akumulatorem (opcja)	cm³/s	77,7	116	150	216	155	223	303	216	294	384	287	375	475

Układ napędowy					
Moc układu napędowego	kW	15		15	
Pojemność zbiornika oleju	l	250		250	
Zużycie prądu bez / z Europakiem		30 / 59		32 / 61	

Waga i Wymiary					
Waga netto (bez oleju)	kg	4000		4100	
dł. x szer. x wys. 3)	m	3,7 x 1,4 x 2,0		3,7 x 1,4 x 2,0	
max. ciężar formy / min. wymiar formy 4)	kg / mm	800 / 315		800 / 315	

1) według Euromap 6 2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastifikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnym drugiej pompy
 3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających

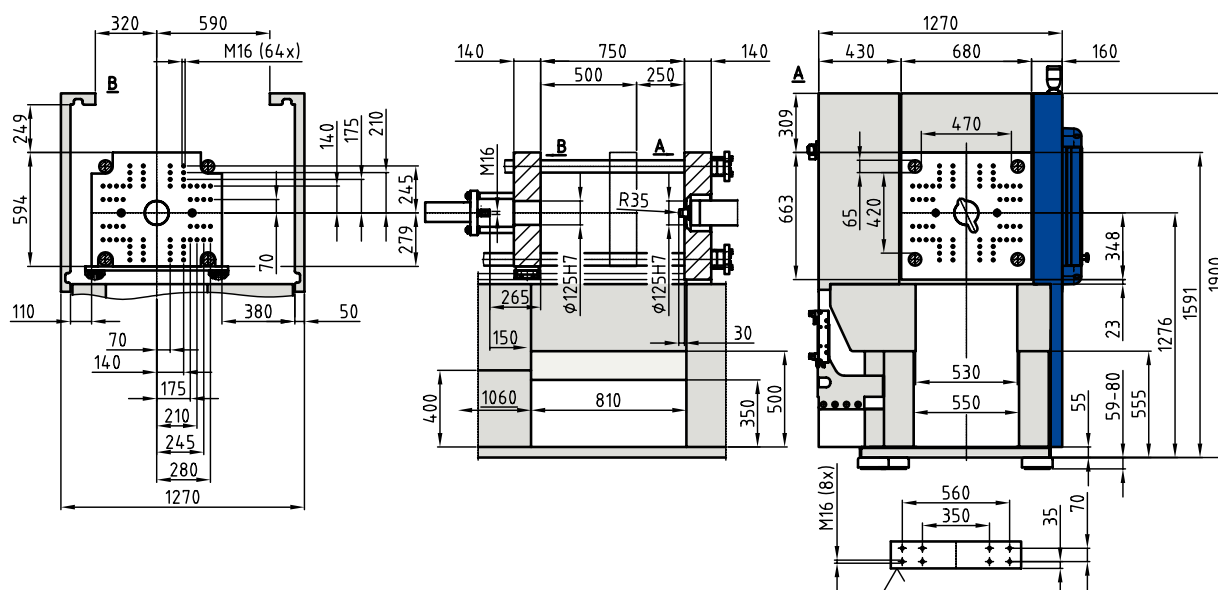


Jednostka zamykająca		HM 100/...											
Siła zamykania	kN	1000											
Rozstaw między kolumnami	mm x mm	470 x 420											
Wysokość formy (min.)	mm	250											
Droga otwarcia / siła otwarcia	mm / kN	500 / 55											
Maksymalny prześwit	mm	750											
Skok i siła wypychacza	mm /kN	150 / 41,2											
Czas suchego cyklu 1)	s - mm	2,2 - 329											
Jednostka wtryskowa		.../210			.../350			.../525			.../750		
Średnica ślimaka	mm	25	30	35	30	35	40	35	40	45	40	45	50
Skok ślimaka	mm	150			175			200			225		
Stosunek L/D	mm	22			22			22			22		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	73,6	106	144	123	169	220	193	251	318	283	358	442
Ciśnienie wtrysku	bar	2940	2042	1500	2835	2083	1595	2743	2100	1659	2678	2116	1714
Max. prędkość ślimaka	min ⁻¹	496			397			318			291		
Max. wydajność plastyfik. 2) PS	g / s	13,1	19,2	29,7	15,4	23,8	38	19,1	30,4	39,7	27,9	36,3	43,9
Max. moment obrotowy ślimaka	Nm	490			621			770			998		
Skok / siła przyłożenia dyszy	mm / kN	250 / 86			250 / 86			350 / 86			350 / 86		
Szybkość wtrysku w powietrze	cm³/s	95,2	137	187	98,8	134	176	102	133	169	124	157	194
Szynkość wtrysku w powietrze z drugą pompą (opcja)	cm³/s	143	206	280	148	202	263	153	200	253	176	223	276
Szybkość wtrysku w powietrze z hydr. akumulatorem (opcja)	cm³/s	155	223	303	216	294	384	287	375	475	376	476	588
Układ napędowy													
Moc układu napędowego	kW	18,5			18,5			18,5			22		
Pojemność zbiornika oleju	l	275			275			275			275		
Zużycie prądu bez / z Europakiem		35 / 64			37 / 66			38 / 67			46 / 75		
Waga i Wymiary													
Waga netto (bez oleju)	kg	4500			4500			4600			4600		
dł. x szer. x wys. 3)	m	4,0 x 1,5 x 2,0			4,0 x 1,5 x 2,0			4,3 x 1,5 x 2,0			4,5 x 1,5 x 2,0		
max. ciężar formy / min. wymiar formy 4)	kg / mm	1000 / 315			1000 / 315			1000 / 315			1000 / 315		

1) według Euromap 6

2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastyfikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnym drugiej pompy

3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających

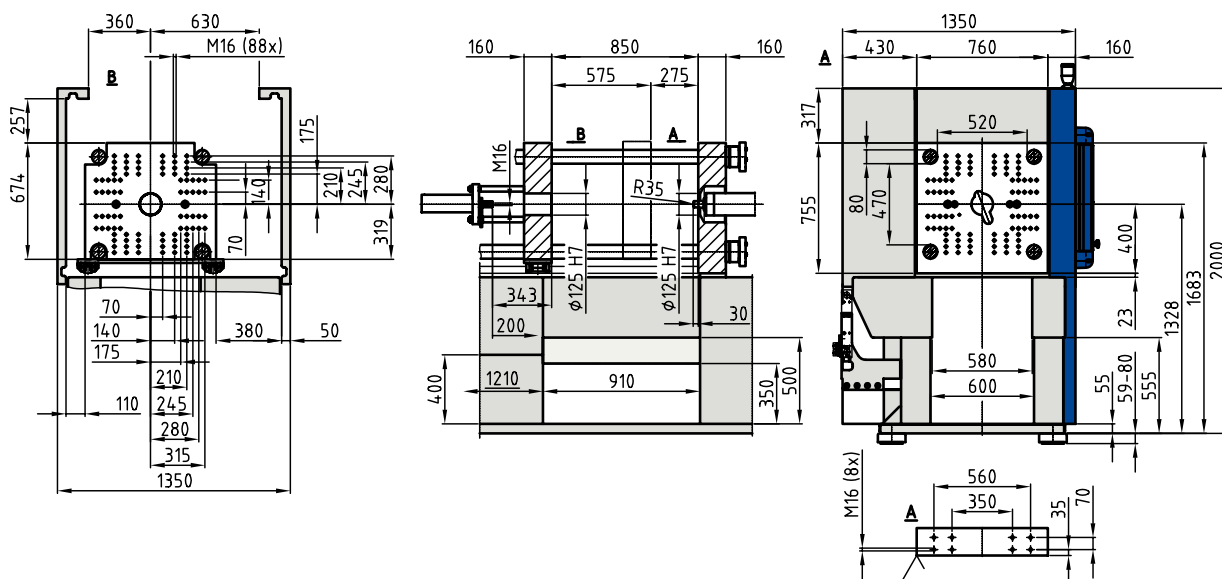


Jednostka zamykająca		HM 130/...												
Siła zamykania	kN	1300												
Rozstaw między kolumnami	mm x mm	520 x 470												
Wysokość formy (min.)	mm	275												
Droga otwarcia / siła otwarcia	mm / kN	575 / 62												
Maksymalny prześwit	mm	850												
Skok i siła wypychacza	mm /kN	200 / 41,2												
Czas suchego cyklu 1)	s - mm	2,4 - 364												
Jednostka wtryskowa		.../350				.../525			.../750			.../1000		
Średnica ślimaka	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50	45	50	55	
Skok ślimaka	mm	175			200			225			250			
Stosunek L/D	mm	22			22			22			22			
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	123	169	220	193	251	318	283	358	442	398	491	594	
Ciśnienie wtrysku	bar	2835	2083	1595	2743	2100	1659	2678	2116	1714	2490	2016	1666	
Max. prędkość ślimaka	min ⁻¹	472			378			291			260			
Max. wydajność plastyfik. 2) PS g / s		18,3	28,3	45,2	22,7	36,2	47,1	27,9	36,3	43,9	32,4	39,2	48,5	
Max. moment obrotowy ślimaka	Nm	621			770			998			1540			
Skok / siła przyłożenia dyszy	mm / kN	250 / 86			350 / 86			350 / 86			400 / 100			
Szybkość wtrysku w powietrze	cm³/s	117	160	209	121	158	200	124	157	194	183	226	273	
Szynkość wtrysku w powietrze z drugą pompą (opcja)	cm³/s	167	227	296	172	225	285	176	223	276	239	296	357	
Szybkość wtrysku w powietrze z hydr. akumulatorem (opcja)	cm³/s	216	294	384	287	375	475	376	476	588	478	590	714	
Układ napędowy														
Moc układu napędowego	kW	22			22			22			30			
Pojemność zbiornika oleju	l	350			350			350			350			
Zużycie prądu bez / z Europakiem		41 / 70			43 / 72			46 / 75			57 / 86			
Waga i Wymiary														
Waga netto (bez oleju)	kg	6000			6100			6100			6800			
dł. x szer. x wys. 3)	m	4,4 x 1,5 x 2,1			4,5 x 1,5 x 2,1			4,7 x 1,5 x 2,1			5,0 x 1,5 x 2,1			
max. ciężar formy / min. wymiar formy 4)	kg / mm	1400 / 400			1400 / 400			1400 / 400			1400 / 400			

1) według Euromap 6

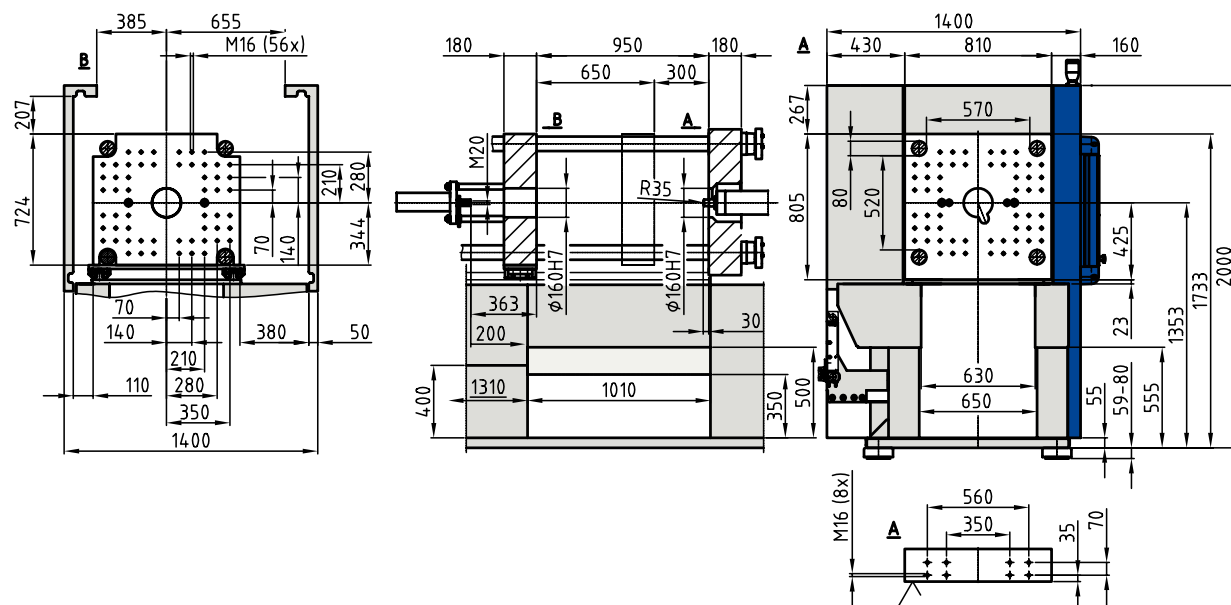
2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastyfikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnym drugiej pompy

3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających



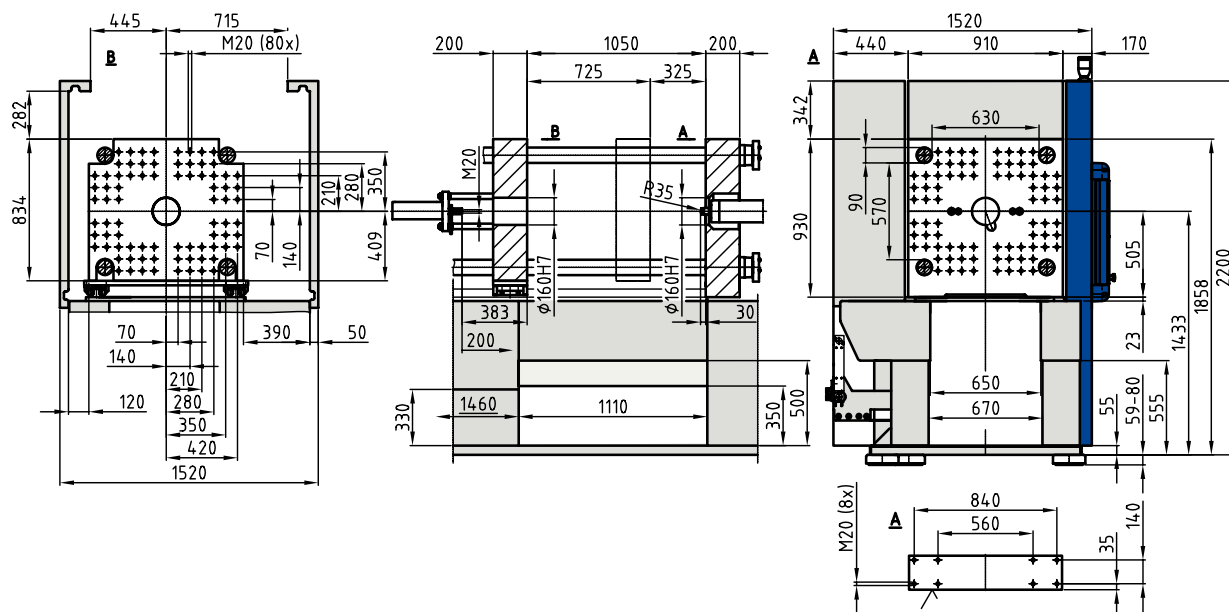
Jednostka zamykająca		HM 160/...											
Siła zamykania	kN	1600											
Rozstaw między kolumnami	mm x mm	570 x 520											
Wysokość formy (min.)	mm	300											
Droga otwarcia / siła otwarcia	mm / kN	650 / 84											
Maksymalny prześwit	mm	950											
Skok i siła wypychacza	mm /kN	200 / 41,2											
Czas suchego cyklu 1)	s - mm	2,6 - 399											
Jednostka wtryskowa		.../350			.../525			.../750			.../1000		
Średnica ślimaka	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50	45	50	55
Skok ślimaka	mm	175			200			225			250		
Stosunek L/D	mm	22			22			22			22		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	123	169	220	193	251	318	283	358	442	398	491	594
Ciśnienie wtrysku	bar	2835	2083	1595	2743	2100	1659	2678	2116	1714	2490	2016	1666
Max. prędkość ślimaka	min ⁻¹	646			517			398			260		
Max. wydajność plastifik. ² PS	g / s	25,1	38,7	61,8	31	49,5	64,5	38,1	49,6	60	32,4	39,2	48,5
Max. moment obrotowy ślimaka	Nm	621			770			998			1540		
Skok / siła przyłożenia dyszy	mm / kN	250 / 86			350 / 86			350 / 86			400 / 100		
Szybkość wtrysku w powietrze	cm³/s	160	218	285	166	217	274	170	215	265	183	226	273
Szynkość wtrysku w powietrze z drugą pompą (opcja)	cm³/s	210	286	373	217	283	359	222	281	347	239	296	357
Szybkość wtrysku w powietrze z hydr. akumulatorem (opcja)	cm³/s	216	294	384	287	375	475	376	476	588	478	590	714
Układ napędowy													
Moc układu napędowego	kW	30			30			30			30		
Pojemność zbiornika oleju	l	400			400			400			400		
Zużycie prądu bez / z Europakiem		51 / 80			52 / 81			55 / 84			57 / 86		
Waga i Wymiary													
Waga netto (bez oleju)	kg	7200			7300			7300			8000		
dł. x szer. x wys. ³)	m	4,8 x 1,6 x 2,1			4,8 x 1,6 x 2,1			4,9 x 1,6 x 2,1			5,2 x 1,6 x 2,1		
max. ciężar formy / min. wymiar formy ⁴)	kg / mm	1800 / 400			1800 / 400			1800 / 400			1800 / 400		

1) według Euromap 6 2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastyfikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnym drugiej pompy
3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających



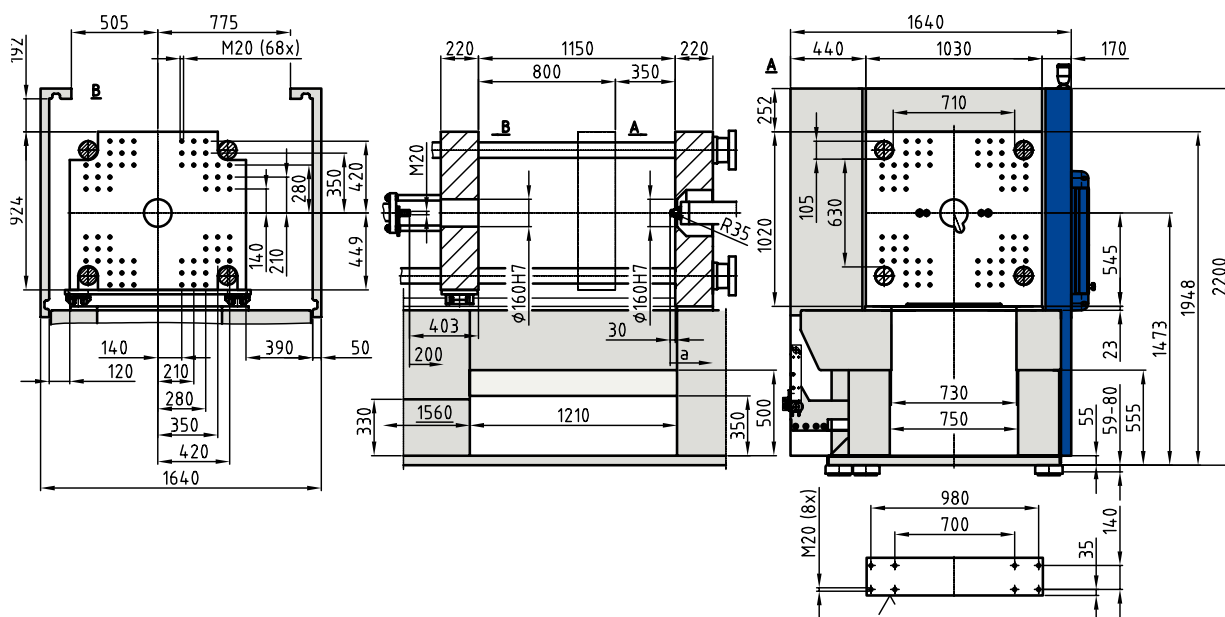
Jednostka zamykająca		HM 210/...											
Siła zamykania	kN	2100											
Rozstaw między kolumnami	mm x mm	630 x 570											
Wysokość formy (min.)	mm	325											
Droga otwarcia / siła otwarcia	mm / kN	725 / 104											
Maksymalny prześwit	mm	1050											
Skok i siła wypychacza	mm /kN	200 / 59											
Czas suchego cyklu 1)	s - mm	2,7 - 441											
Jednostka wtryskowa		.../525			.../750			.../1000			.../1330		
Średnica ślimaka	mm	35	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	65
Skok ślimaka	mm	200			225			250			275		
Stosunek L/D	mm	22			22			22			22		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	193	251	318	283	358	442	398	491	594	540	653	913
Ciśnienie wtrysku	bar	2743	2100	1659	2678	2116	1714	2490	2016	1666	2470	2041	1461
Max. prędkość ślimaka	min ⁻¹	695			536			350			278		
Max. wydajność plastyfik. 2) PS	g / s	31	49,5	64,5	51,3	66,8	80,8	43,6	52,8	65,3	41,9	51,9	62
Max. moment obrotowy ślimaka	Nm	770			998			1540			1940		
Skok / siła przyłożenia dyszy	mm / kN	350 / 86			350 / 86			400 / 100			400 / 100		
Szybkość wtrysku w powietrze	cm³/s	223	292	369	229	289	357	246	304	368	248	300	419
Szynkość wtrysku w powietrze z drugą pompą (opcja)	cm³/s	255	333	422	261	331	408	351	434	525	354	428	599
Szybkość wtrysku w powietrze z hydr. akumulatorem (opcja)	cm³/s	287	375	475	376	476	588	478	590	714	567	686	958
Układ napędowy													
Moc układu napędowego	kW	37			37			37			37		
Pojemność zbiornika oleju	l	550			550			550			550		
Zużycie prądu bez / z Europakiem		60 / 89			63 / 92			64 / 93			67 / 96		
Waga i Wymiary													
Waga netto (bez oleju)	kg	9300			9300			10000			10000		
dł. x szer. x wys. 3)	m	5,1 x 1,7 x 2,3			5,2 x 1,7 x 2,3			5,4 x 1,7 x 2,3			5,5 x 1,7 x 2,3		
max. ciężar formy / min. wymiar formy 4)	kg / mm	2400 / 500			2400 / 500			2400 / 500			2400 / 500		

1) według Euromap 6 2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastifikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnym drugiej pompy
3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających



Jednostka zamykająca		HM 250/...								
Siła zamykania	kN	2500								
Rozstaw między kolumnami	mm x mm	710 x 630								
Wysokość formy (min.)	mm	350								
Droga otwarcia / siła otwarcia	mm / kN	800 / 141								
Maksymalny prześwit	mm	1150								
Skok i siła wypychacza	mm / kN	200 / 59								
Czas suchego cyklu 1)	s - mm	2,8 - 441								
Jednostka wtryskowa		.../750			.../1000			.../1330		
Średnica ślimaka	mm	40	45	50	45	50	55	50	55	65
Skok ślimaka	mm	225			250			275		
Stosunek L/D	mm	22			22			22		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	283	358	442	398	491	594	540	653	913
Ciśnienie wtrysku	bar	2678	2116	1714	2490	2016	1666	2470	2041	1461
Max. prędkość ślimaka	min ⁻¹	613			400			318		
Max. wydajność plastifik. 2) PS	g / s	51,3	66,8	80,8	49,9	60,3	74,6	48	59,3	70,9
Max. moment obrotowy ślimaka	Nm	998			1540			1940		
Skok / siła przyłożenia dyszy	mm / kN	350 / 86			400 / 100			400 / 100		
Szybkość wtrysku w powietrze	cm ³ /s	261	331	408	281	347	420	283	343	479
Szynkość wtrysku w powietrze z drugą pompą (opcja)	cm ³ /s	327	414	511	351	434	525	354	428	599
Szybkość wtrysku w powietrze z hydr. akumulatorem (opcja)	cm ³ /s	376	476	588	478	590	714	567	686	958
Układ napędowy										
Moc układu napędowego	kW	45			45			45		
Pojemność zbiornika oleju	l	650			650			650		
Zużycie prądu bez / z Europakiem		74 / 103			75 / 104			78 / 107		
Waga i Wymiary										
Waga netto (bez oleju)	kg	11300			12000			12000		
dł. x szer. x wys. 3)	m	5,3 x 1,8 x 2,3			5,6 x 1,8 x 2,3			5,7 x 1,8 x 2,3		
max. ciężar formy / min. wymiar formy 4)	kg / mm	2800 / 500			2800 / 500			2800 / 500		

1) według Euromap 6 2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastyfikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnym drugiej pompy
3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających



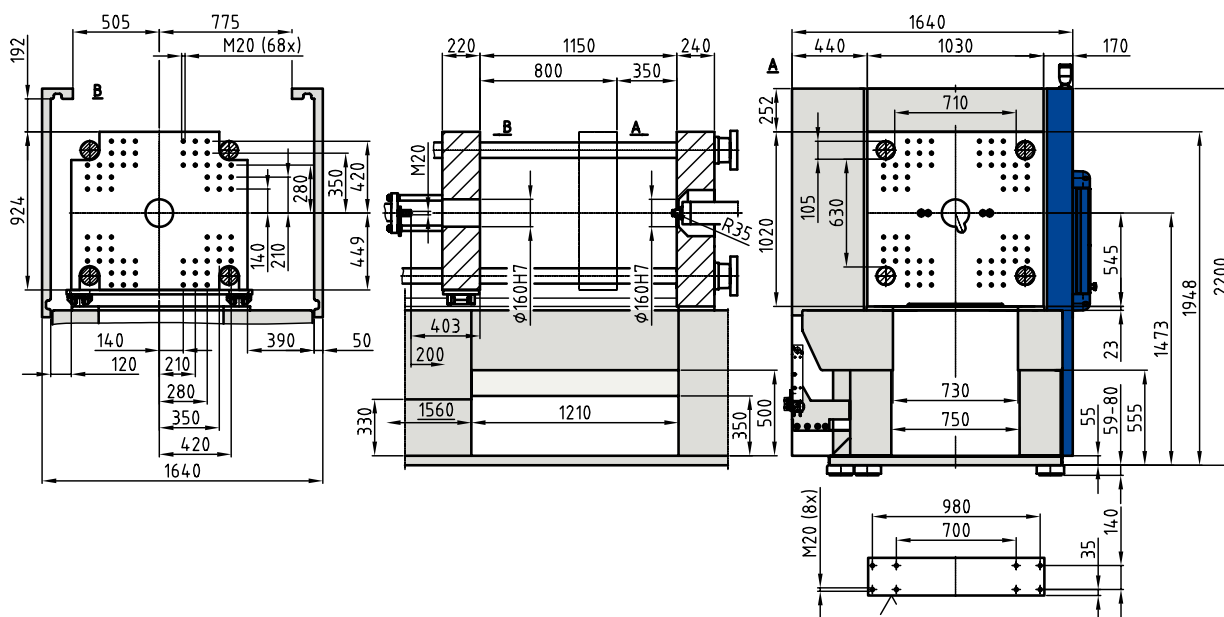
Jednostka zamykająca		HM 300/...
Siła zamykania	kN	3000
Rozstaw między kolumnami	mm x mm	710 x 630
Wysokość formy (min.)	mm	350
Droga otwarcia / siła otwarcia	mm / kN	800 / 141
Maksymalny prześwit	mm	1150
Skok i siła wypychacza	mm / kN	200 / 59
Czas suchego cyklu 1)	s - mm	2,8 - 441

Jednostka wtryskowa		.../1000			.../1330			.../2250		
Średnica ślimaka	mm	45	50	55	50	55	65	55	65	75
Skok ślimaka	mm	250			275			325		
Stosunek L/D	mm	22			22			22		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	398	491	594	540	653	913	772	1078	1436
Ciśnienie wtrysku	bar	2490	2016	1666	2470	2041	1461	2500	2070	1555
Max. prędkość ślimaka	min ⁻¹	400			318			283		
Max. wydajność plastifik. 2) PS	g / s	49,9	60,3	74,6	48	59,3	70,9	53	79	120
Max. moment obrotowy ślimaka	Nm	1540			1940			2373		
Skok / siła przyłożenia dyszy	mm / kN	400 / 100			400 / 100			500 / 129		
Szybkość wtrysku w powietrze	cm³/s	281	347	420	283	343	479	242	338	450
Szynkość wtrysku w powietrze z drugą pompą (opcja)	cm³/s	351	434	525	354	428	599	315	440	585
Szybkość wtrysku w powietrze z hydr. akumulatorem (opcja)	cm³/s	478	590	714	567	686	958	726	1014	1351

Układ napędowy				
Moc układu napędowego	kW	45	45	45
Pojemność zbiornika oleju	l	650	650	650
Zużycie prądu bez / z Europakiem		75 / 104	78 / 107	88 / 117

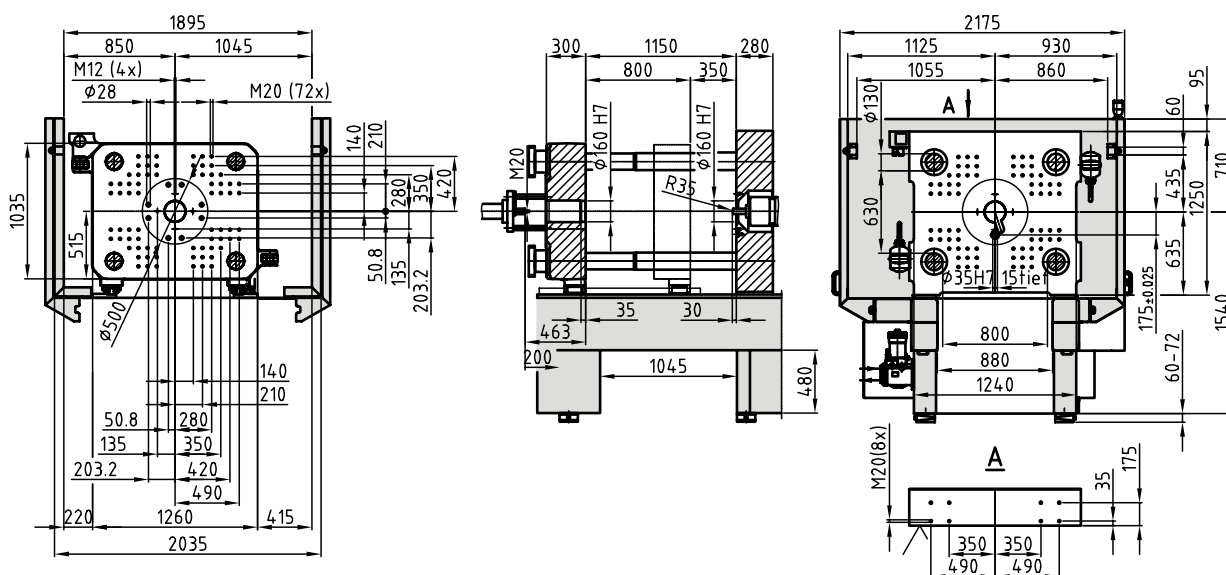
Waga i Wymiary				
Waga netto (bez oleju)	kg	12000	12000	13000
dł. x szer. x wys. 3)	m	5,6 x 1,8 x 2,3	5,7 x 1,8 x 2,3	6,6 x 1,8 x 2,3
max. ciężar formy / min. wymiar formy 4)	kg / mm	3200 / 500	3200 / 500	3200 / 500

1) według Euromap 6 2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastifikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnym drugiej pompy
3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających



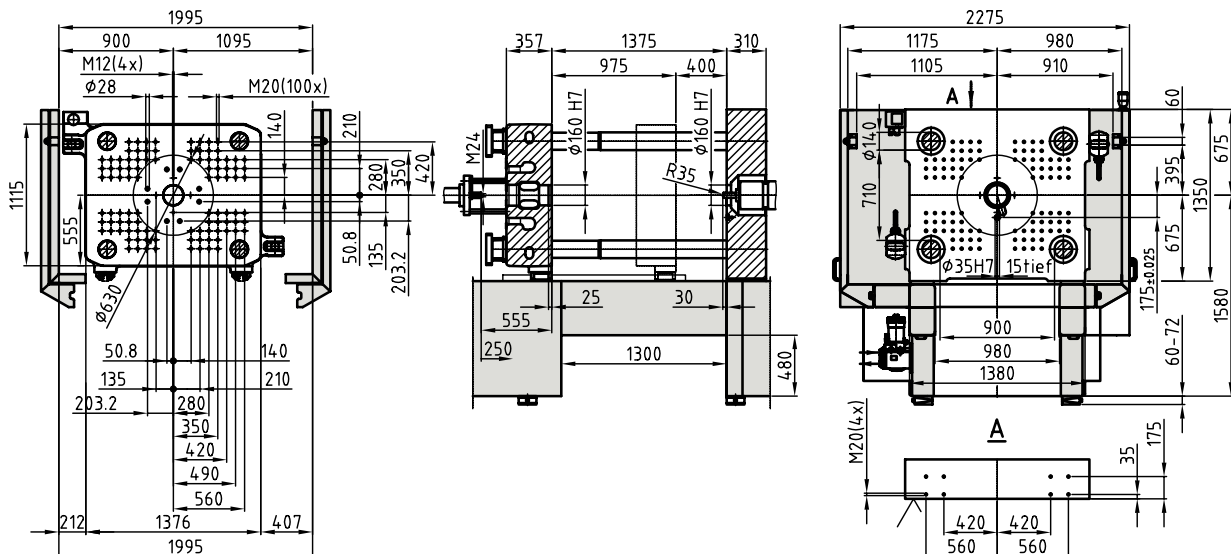
Jednostka zamykająca		HM 350/...											
Siła zamykania	kN	3500											
Rozstaw między kolumnami	mm x mm	800 x 630											
Wysokość formy (min.)	mm	350											
Droga otwarcia / siła otwarcia	mm / kN	800 / 138											
Maksymalny prześwit	mm	1150											
Skok i siła wypychacza	mm /kN	200 / 59											
Czas suchego cyklu 1)	s - mm	3,0 - 441											
Jednostka wtryskowa		.../1050			.../1350			.../2250			.../3400		
Średnica ślimaka	mm	45	50	55	50	55	65	55	65	75	65	75	
Skok ślimaka	mm	250			275			325			375		
Stosunek L/D	mm	22			22			22			22		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	398	491	594	540	653	913	772	1078	1436	1244	1657	
Ciśnienie wtrysku	bar	2490	2016	1666	2470	2041	1461	2500	2070	1555	2500	2022	
Max. prędkość ślimaka	min ⁻¹	400			318			283			178		
Max. wydajność plastyfik. 2 PS	g / s	50	60	74	48	59	89	53	79	120	50	76	
Max. moment obrotowy ślimaka	Nm	1540			1940			2373			3759		
Skok / siła przyłożenia dyszy	mm / kN	400 / 100			400 / 100			500 / 129			600 / 129		
Szybkość wtrysku w powietrze	cm³/s	281	347	420	283	343	479	242	338	450	260	346	
Szynkość wtrysku w powietrze z drugą pompą (opcja)	cm³/s	408	504	609	411	497	695	351	490	653	377	502	
Szybkość wtrysku w powietrze z hydr. akumulatorem (opcja)	cm³/s	478	590	714	567	686	958	726	1014	1351	1040	1358	
Układ napędowy													
Moc układu napędowego	kW	45			45			45			45		
Pojemność zbiornika oleju	l	730			730			730			730		
Zużycie prądu bez / z Europakiem		75 / 104			78 / 107			88 / 117			90 / 119		
Waga i Wymiary													
Waga netto (bez oleju)	kg	16000			16000			18000			19000		
dł. x szer. x wys. 3)	m	5,9 x 2,3 x 2,4			5,9 x 2,3 x 2,4			6,0 x 2,3 x 2,4			6,2 x 2,3 x 2,4		
max. ciężar formy / min. wymiar formy 4)	kg / mm	4000 / 500			4000 / 500			4000 / 500			4000 / 500		

- 1) według Euromap 6 2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastyfikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnym drugiej pompy
3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających



Jednostka zamykająca		HM 400/...											
Siła zamykania	kN	4000											
Rozstaw między kolumnami	mm x mm	900 x 710											
Wysokość formy (min.)	mm	400											
Droga otwarcia / siła otwarcia	mm / kN	975 / 175											
Maksymalny prześwit	mm	1375											
Skok i siła wypychacza	mm /kN	250 / 81											
Czas suchego cyklu 1)	s - mm	3,2 - 497											
Jednostka wtryskowa		.../1350			...2250			.../3400			.../5100		
Średnica ślimaka	mm	50	55	65	55	65	75	65	75	85	75	85	95
Skok ślimaka	mm	275			325			375			425		
Stosunek L/D	mm	22			22			22			22		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	540	653	913	772	1078	1436	1244	1657	2128	1878	2412	3012
Ciśnienie wtrysku	bar	2470	2041	1461	2500	2070	1555	2500	2022	1574	2500	2110	1689
Max. prędkość ślimaka	min ⁻¹	380			389			244			152		
Max. wydajność plastyfik. 2) PS	g / s	56	69	105	72	107	160	68	104	146	65	91	118
Max. moment obrotowy ślimaka	Nm	1940			2373			3759			6048		
Skok / siła przyłożenia dyszy	mm / kN	400 / 100			500 / 129			600 / 129			600 / 129		
Szybkość wtrysku w powietrze	cm³/s	390	472	659	333	465	619	358	476	612	355	456	570
Szynkość wtrysku w powietrze z drugą pompą (opcja)	cm³/s	517	626	874	442	617	822	475	632	812	471	605	756
Szybkość wtrysku w powietrze z hydr. akumulatorem (opcja)	cm³/s	567	686	958	726	1014	1351	1040	1385	1779	1291	1659	2072
Układ napędowy													
Moc układu napędowego	kW	55			55			55			55		
Pojemność zbiornika oleju	l	970			970			970			970		
Zużycie prądu bez / z Europakiem		90 / 119			102 / 131			106 / 135			111 / 140		
Waga i Wymiary													
Waga netto (bez oleju)	kg	19000			21000			22000			23000		
dł. x szer. x wys. 3)	m	6,4 x 2,4 x 2,4			6,4 x 2,4 x 2,4			6,8 x 2,4 x 2,4			7,1 x 2,4 x 2,4		
max. ciężar formy / min. wymiar formy 4)	kg / mm	5500 / 630			5500 / 630			5500 / 630			5500 / 630		

1) według Euromap 6 2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastifikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnym drugiej pompy
3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających

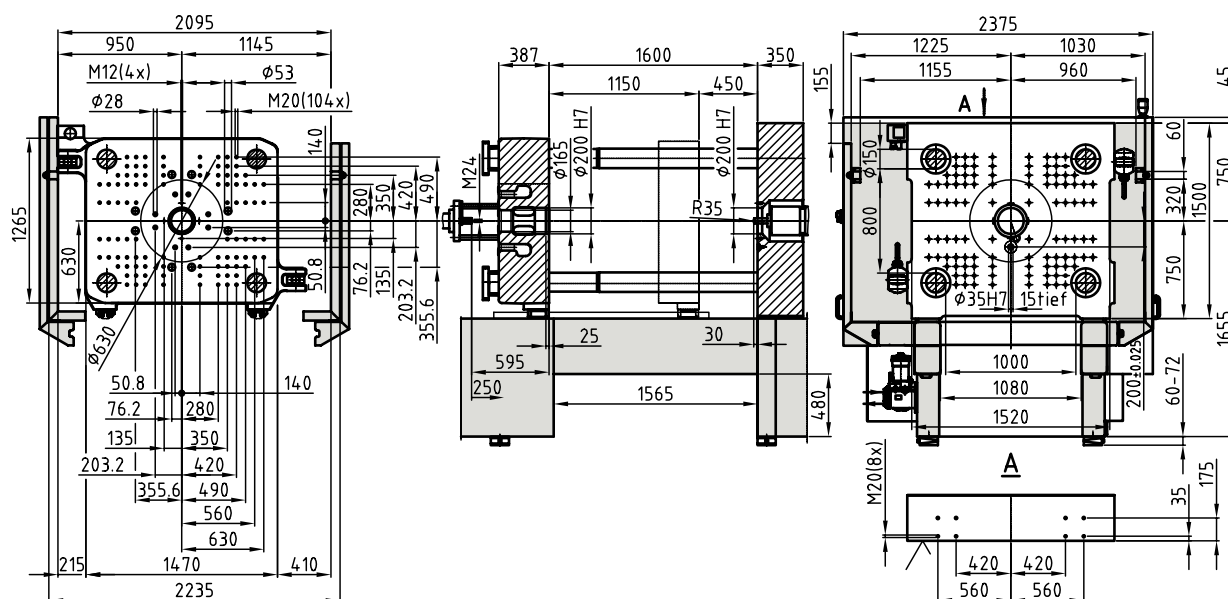


Jednostka zamykająca		HM 500/...								
Siła zamykania	kN	5000								
Rozstaw między kolumnami	mm x mm	1000 x 800								
Wysokość formy (min.)	mm	450								
Droga otwarcia / siła otwarcia	mm / kN	1150 / 247								
Maksymalny prześwit	mm	1600								
Skok i siła wypychacza	mm /kN	250 / 81								
Czas suchego cyklu 1)	s - mm	3,6 - 560								
Jednostka wtryskowa		.../2250			.../3400			.../5100		
Średnica ślimaka	mm	55	65	75	65	75	85	75	85	95
Skok ślimaka	mm	325			375			425		
Stosunek L/D	mm	22			22			22		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	772	1078	1436	1244	1657	2128	1878	2412	3012
Ciśnienie wtrysku	bar	2500	2070	1555	2500	2022	1574	2500	2110	1689
Max. prędkość ślimaka	min ⁻¹	500			330			207		
Max. wydajność plastyfik. 2) PS	g / s	85	130	185	92	140	195	88	124	160
Max. moment obrotowy ślimaka	Nm	2373			3759			6048		
Skok / siła przyłożenia dyszy	mm / kN	500 / 129			600 / 129			600 / 129		
Szybkość wtrysku w powietrze	cm³/s	454	634	844	488	649	834	484	622	777
Szynkość wtrysku w powietrze z drugą pompą (opcja)	cm³/s	563	786	1047	605	805	1034	600	771	963
Szybkość wtrysku w powietrze z hydr. akumulatorem (opcja)	cm³/s	726	1014	1351	1040	1385	1779	1291	1659	2072
Układ napędowy										
Moc układu napędowego	kW	75			75			75		
Pojemność zbiornika oleju	l	1300			1300			1300		
Zużycie prądu bez / z Europakiem		127 / 156			132 / 161			136 / 165		
Waga i Wymiary										
Waga netto (bez oleju)	kg	25000			26000			27000		
dł. x szer. x wys. 3)	m	6,9 x 2,5 x 2,4			6,9 x 2,5 x 2,4			7,2 x 2,5 x 2,4		
max. ciężar formy / min. wymiar formy 4)	kg / mm	6500 / 630			6500 / 630			6500 / 630		

1) według Euromap 6

2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastifikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnym drugiej pompy

3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających



1) według Euromap 6 2) według standardów Battenfelda, większa wydajność plastyfikacji możliwa przy zastosowaniu opcjonalnym drugiej pompy
3) max. długość ze średnim ślimakiem cofniętym do tyłu 4) max. 2/3 płyt zamykających



Układ hydrauliczny

Układ hydrauliczny z pompą osiową o regulowanym wydatku i ciśnieniu

Filtracja oleju z wskazaniem zanieczyszczeń

Zbiornik oleju z wskaźnikiem poziomu napełnienia

Kontrola temperatury oleju

Kontrola i wskazanie temperatury oleju

Przyłącze w zbiorniku oleju dla

Osobny przycisk dla rdzeni hydraulicznych

Wskazanie ciśnienia systemu pomp na monitorze

Jednostka zamykająca

Ustawiana z poziomu układu sterowania siła zamykania

Ustawiane szybkości ruchów otwierania i zamykania

Ustawiana siła dla ruchów otwierania i zamykania

Program zabezpieczenia formy

Wyśmienita równoległość prowadzenia płyt z przewodnikami liniowymi jako podparciem płyty ruchomej

Układ otworów i pierścienie centrujące płyt mocujących wg EUROMAP

Otwory dla mocowania robota na płycie dyszy wg EUROMAP/VDMA

Hydrauliczne zabezpieczenie z elektroniczną kontrolą osłon ochronnych po stronie obsługującego

Centralny wyrzutnik hydrauliczny z ustawianą ilością skoków

Odbiór detali w 3 kierunkach

Jednostka wtryskowa

Dla wersji S proces wtrysku regulowany przez serwowawór

Ślimaki o stosunku L/D = 22. Końcówka ślimaka, ślimak i cylinder wykonane ze stali azotowanej

Kontrola w przypadku wystąpienia zwarcia

Kontrola temperatury maksymalnej

Grzałki ceramiczne

Regulowana temperatura strefy zasypu

Dysza otwarta

Jednostka wtryskowa w wykonaniu skrętnym do wielkości 1330

Elektryczne zabezpieczenia

Lej zasypowy z spustem dla szybkiego opróżniania

Funkcja obniżania temperatury

Parametry w jednostkach fizycznych - bar, ccm, mm/s etc.

Schneckenanfahrversicherung

Liniowe prowadzenie jednostki wtryskowej

Oslony ochronne

Drzwi ochronne z zabezpieczeniem hydraulicznym i elektr. wg CE

Układ sterowania/ układ elektroniczny

Zasilanie 230/400 V-3PH, 50 Hz

Wspólne zasilanie <=HM 160 z 230/400 V

Licznik godzin pracy / licznik cykli

5-cio punktowy profil ruchów zamykania i otwierania

3 punktowy profil ruchu wyrzutnika

3 punktowy profil ruchów dyszy Düsenbewegung

10-cio punktowy profil wtrysku i docisku

6-cio punktowy profil prędkości obrotowej ślimaka i ciśnienia plastyf.

Program dla funkcji przetrysku

Funkcja zerowania dróg

Program eliminacji wyników pierwszych cykli produkcyjnych

Ustawiane ograniczenie ciśnienia wtrysku

Przełączanie na funkcję docisku MASTER / SLAVE w funkcji czasu, objętości i ciśnienia wtrysku.

Wskazanie temperatury szafy sterującej

Kontrola temperatury szafy sterującej

Zegar pracy tygodniowej

Kontrola dostępu za pomocą kluczy zapisanych na USB

Kontrola dostępu za pomocą haseł

Funkcje APS indywidualnego programowania przez użytkownika

Konfigurowalny ekran wskazujący stany pracy maszyny

Proces-Setup

Wszystkie parametry wyrażone w jednostkach fizycznych

Kolorowy ekran 15"- TFT z funkcją Touchscreen

Automatyczna funkcja wygaszania ekranu

Logbuch z możliwością filtrowania

Funkcja Hardcopy

Funkcja notatnika

Zapisywanie parametrów na dysku wewnętrznym lub poprzez port USB

Przełączanie pomiędzy różnymi językami obsługi Online

Przełączanie pomiędzy systemami jednostek Online

Instrukcja obsługi i wszystkie schematy z poziomu układu sterowania

Kontrola w funkcji czasu

Funkcja Tabela Jakości

Protokół funkcji Tabela Jakości dla 10000 ostatnich cykli

Funkcja analizy czasu cyklu

Licznik cykli z oceną detali dobre / złe

12-to krotna funkcja zmian trendu parametrów procesu

Funkcja statystycznej kontroli cyklu dla 12 parametrów

Grafika wartości rzeczywistych z 16 krzywymi

4 krzywe kontroli z funkcją kontroli obwiedniowej

Kontrola fazy wtrysku

Kontrola fazy dozowania

Możliwość zgłaszania zakłóceń poprzez E-MAIL

USB - 2x na pulpicie sterowania, 2 x w szafie sterującej

2x Ethernet - przyłącze w szafie sterującej

Podłączenie drukarki poprzez port USB

Lakierowanie RAL 9002/5002

Układ chłodzenia

Bateria wody chłodzącej z wskazaniem temperatur na powrocie dla maszyn do 40t 2-krotna, od 60t 4-krotna, od 350t: 6-krotna.

Układ hydrauliczny	E	S
Akumulator hydrauliczny wraz z pompą ładującą dla szybkiego wtrysku i ruchów równoległych rdzeni i wyrzutnika	—	✓
Chłodnica oleju o większej wydajności chłodzenia	✓	✓
Ruchy równoległe rdzeni i wyrzutnika dzięki drugiej pompie	—	✓
Ruchy równoległe rdzeni i wyrzutnika a także funkcja szybkiego wtrysku dzięki drugiej pompie	—	✓
Wypożyczenie do wtrysku ciekłych sylikonów LSR	—	✓
Rdzenie hydrauliczne, wg EUROMAP 13 ustawiane parametry ciśnienia i dróg	✓	✓
Pneumatyczne rdzenie	✓	✓
Blok pneumatyczny dla sterowania pracą jednej lub wielu dysz zamykanych zabudowanych w formie	✓	✓
Blok hydrauliczny dla sterowania pracą jednej lub wielu dysz zamykanych zabudowanych w formie	✓	✓
Filtr wychwytyjący zanieczyszczenia w obiegu wody	✓	✓
Przyłącza w zbiorniku oleju dla filtracji oleju	✓	✓
Agregat dla bocznikowego filtrowania oleju	✓	✓
Jednostka zamykająca		
Wysokość formy dostosowana do wymagań klienta	✓	✓
Skok otwarcia dostosowany do wymagań klienta	✓	✓
Zwiększona siła otwarcia do 8 % siły zamknięcia	✓	✓
Płyty izolujące	✓	✓
T-rowki do mocowania form na płytach mocujących	✓	✓
Centrowanie formy wg SPI-Norm	✓	✓
Wypychacz krzyżakowy wg EUROMAP/SPI	✓	✓
Wzmocniona siła wypychacza	✓	✓
Manualne sprzęgło dla wypychacza	✓	✓
Pneumatyczne sprzęgło wypychacza	✓	✓
Zabezpieczenie płyty wyrzutnika	✓	✓
Zabezpieczenie mechaniczne	✓	✓
Jednostka wykręcająca dodatkowo ze standardowym wypychaczem	—	✓
Jednostka wykręcająca z serwosilnikiem zamiast standardu	✓	✓
Urządzenie do separacji detali dobre / złe	✓	✓
Fotokomórka dla kontroli usunięcia wypraski	✓	✓
Zawory pneumatyczne	✓	✓
Manual or semiautomatic tiebar retract device	✓	✓
System magnetyczny do mocowania form., hydr. lub mech.	—	✓
Jednostka wtryskowa		
Rowki w strefie zasypu cylindra ślimaka	✓	✓
Wzmocniony napęd ślimaka	✓	✓
Grzałki opaskowe o temp. pracy do 450°C	✓	✓
Napęd ślimaka poprzez silnik elektryczny	—	✓
Końcówka ślimaka z kulką (od śr.30mm)	✓	✓
Dysze zamykane igłowo sprężyną, hydraulicznie lub pneumatycznie	✓	✓
Czynnik temperatury w głowicy cylindra	—	✓
Dysza zamykana poprzecznymi bolcami poruszany hydraulicznie	✓	✓
Otwarta dysza do wtrysku z gazem Airmould®	—	✓
Zdefiniowana siła przyłożenia dyszy	✓	✓
Jednostka o podniesionej odporności na korozję i ścieranie, wykonana z	✓	✓
Izolacja cylindra ślimaka	✓	✓
Ślimak mieszający lub barierowy	✓	✓
Application package processing thermosets	—	✓
Jednostka wtryskowa przystosowana do twardego PVC	—	✓
Urządzenia do wtrysku ciekłych sylikonów (LSR)	—	✓
Urządzenia do wtrysku technikami PIM/MIM/CIM	—	✓
Magnes w zbiorniku zasypowym	✓	✓
Podajnik granulatu UNIFEED A1 (dla jednostki do .../1330)	✓	✓

Bezpieczeństwo drzwi	E	S
Drzwi ochronne na tylnej stronie maszyny	✓	✓
Przygotowanie do pracy w półautomacie	✓	✓
Drzwi ochronne po stronie obsługującego poruszane pneumatycznie	✓	✓
Dla pracy w półautomacie start do nowego cyklu z zamknięciem drzwi	✓	✓
Drzwi ochronne w wykonaniu specjalnym	✓	✓
Tylne drzwi obniżone do poziomu kolumn	✓	✓
Chłodzenie		
Dodatkowe rotometry z termometrami temp. wody	✓	✓
Zawory odcinające dla rotometrów	✓	✓
Zawory przedmuchiwanie dla rotometrów	✓	✓
Przewody doprowadzające chłodzenie na stronę stałą i ruchomą formy	✓	✓
Wypożyczenie elektryczne		
Siła zwarcia wyświetlana i kontrolowana (standard do 350t)	✓	✓
Regulatory gorących kanałów	✓	✓
Non-contact stroke transducers (from 350t standard)	—	✓
Specjalne zasilanie	✓	✓
Agregat chłodzący szafę sterowniczą	✓	✓
Regulowane chłodzenie formy	✓	✓
Dodatkowe gniazda dla zasilania	✓	✓
Additional sockets incl. switch-off function	✓	✓
Ochrona FI gniazd zasilających	✓	✓
Kompensacja mocy biernej	—	✓
Przyłącze dla manipulatora	✓	✓
Funkcja analizy zużycia energii	—	✓
Przygotowanie do form typu tandem	—	✓
Przełączanie na fazę docisku w funkcji ciśnienia w formie	✓	✓
Przełączanie na fazę docisku w funkcji zewnętrznego sygnału	✓	✓
Injection compression program/venting program	—	✓
Funkcja przetrzysku przez otwartą formę	✓	✓
Regulacja poduszki tworzywa	—	✓
Akustyczny sygnał zakłóceń w pracy maszyny	✓	✓
Analogowe przyłącze dla termostatów	✓	✓
Cyfrowe przyłącze dla termostatów 20mA TTY-Protokół	—	✓
CAN-Bus-przyłącze dla termostatu EUROMAP 66- 2	—	✓
CAN-Bus-przyłącze dla regulatorów gorących kanałów EUROMAP 66-2	—	✓
Airmould- przyłącze wg EUROMAP 62	—	✓
Przyłącze robota wg EUROMAP 67	✓	✓
Adapter z EUROMAP 67 na EUROMAP 12	✓	✓
Przyłącze taśmociągu	✓	✓
Inline-waga sprawdzająca	✓	✓
Przyłącze BDE wg EUROMAP 63	—	✓
Bezprądowe przyłącze podające sygnał o rozpoczęciu wtrysku	✓	✓
Bezprądowe przyłącze podające sygnał o zakłóceniu pracy	✓	✓
BNC dla analizy procesu	—	✓
Zdalna diagnostyka pracy maszyny	✓	✓
Wspólne zapisywanie ustawień maszyny i robota Battenfeld	—	✓
Interface for brushing device	—	✓
Przyłącze dla pompy próżniowej	—	✓
Second injection data setting for automatic start up	—	✓
Akcesoria		
Pillar swivel crane with hoist	✓	✓
Lakierowanie zgodnie z wymaganiami kupującego	✓	✓
Komplet narzędzi	✓	✓
Zestaw do samodzielnych napraw lakierniczych	✓	✓
Elementy ustawcze	✓	✓
USB Stick dla zapisu parametrów procesu	✓	✓

THE POWER to SU CCEED

Battenfeld 
Injection Molding

Battenfeld Kunststoffmaschinen Gesellschaft b.H.
Wiener Neustädter Strasse 81 · 2542 Kottingbrunn · Austria
Tel. +43 2252 404-0 · Fax +43 2252 404-8002
welcome@battenfeld-imt.com
www.battenfeld-imt.com

Battenfeld Polska Sp. z o.o.
Adamowizna 151, Grodzisk Maz.
Tel. +48 22 724 38 07 Fax +48 22 724 37 99
battenfeld@battenfeld.pl
www.battenfeld.pl

Subject to change

M/3/GB/HM 40 t-650 t
2000/10/07 (TS/10/07) · NarKay